







ДИСТРИБЬЮТОРСКАЯ СЕТЬ

Компания Pramac реализует свою продукцию по всему миру и осуществляет поддержку через собственную сеть филиалов в 15 странах мира.

СФЕРЫ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

PRAMAC GENERATORS - ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ

PRAMAC LIFTER - СКЛАДСКАЯ ТЕХНИКА

PRAMAC SERVICE & PARTS - СЕРВИС И ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

PRAMAC RACING - КОМАНДА PRAMAC RACING

История компании PRAMAC начинается в 1966 году, когда семья Кампиноти (Campinoti) основывает L'Eurorea - компанию, выпускающую оборудование, преимущественно для итальянского рынка. Позже PRAMAC расширяет сферу своей деятельности на такие секторы машиностроения, как электрооборудование и погрузочно-разгрузочное оборудование, непрерывно увеличивая свое присутствие во всем мире и удовлетворяя спрос покупателя благодаря широкой и достаточно гибкой линейке продукции.

www.atlas-stt.ru Тел. 8-800-700-85-33, +7 (499)130-34-38







С 1966 года компания разрабатывает, изготавливает и продает со своего завода, расположенного в Италии, полный спектр погрузочно-разгрузочного оборудования, нацеленного на удовлетворение всех потребностей покупателей. Высококвалифицированный персонал предприятия, производственный процесс полного цикла (начиная с поставки листового металла и заканчивая выпуском конечного продукта), а также постоянное модифицирование конструкции гарантирует, что вся линейка изготавливаемого складского оборудования Lifter удовлетворяет соответствующим нормативам по технике безопасности. Во многом благодаря успешной совместной деятельности с группой PRAMAC, частью которой является Lifter, продукция компании присутствует в любой точке земного шара. Посредством торговой сети, состоящей из более чем 20 действующих зарубежных филиалов по всему миру, мы обеспечиваем наших покупателей высочайшим уровнем клиентской поддержки на всех этапах: начиная с консультаций при выборе оборудования и заканчивая постпродажным сервисом.

Качество, инновации и надежность – эти три составляющие успеха помогают команде Lifter достичь главной цели – удовлетворения всех потребностей клиентов!

Стратегическая цель – удовлетворение потребностей конечного покупателя может быть достигнута только в том случае, если качество изготавливаемого изделия является высочайшим. Именно это и есть производственная философия группы компаний PR INDUSTRIAL. Постоянная модернизация всех технологических процессов предприятия, максимально принимающих во внимание экологические аспекты производства и специализированную подготовку персонала, является частью программы Полного Контроля Качества, поддерживаемой компанией. Мы верим в нашу Культуру Качества и пропагандируем ее, учитывая все экологические аспекты и соответствующие стандарты. Конкретным подтверждением нашей приверженности упомянутым идеям являются Европейские и другие сертификаты полученные группой компаний.

www.atlas-stt.ru Тел. 8-800-700-85-33, +7 (499)130-34-38





РУЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТЕЛЕЖКИ

Ассортимент ручных тележек Lifter, изготавливаемых в Италии, представляет собой серию идеального складского оборудования для транспортировки паллет практически любого размера. Серия состоит из надежных высококачественных тележек, на которые дается гарантия 3 года.

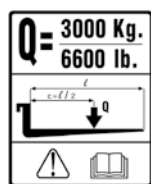
Продукция Lifter представлена широким спектром различных моделей, на заказ разрабатываются и изготавливаются тележки в специальном исполнении, удовлетворяющие всем специфическим требованиям клиентов.

GS

GS BASIC GS PRO, GS SPECIAL GS PREMIUM, GS SILENCE

GS BASIC

Гидравлическая тележка GS Basic представляет собой стандартную модель серии ручных гидравлических тележек Lifter, являясь достаточно надежным и прочным транспортным оборудованием. Она поставляется с вилами длиной от 800 до 1150 мм.



* ЗАМЕДЛЕННОЕ
ОПУСКАНИЕ ГРУЗА

GS PRO, SPECIAL *

Гидравлическая тележка GS Pro оснащена в стандартном исполнении стартовым и выходным роликом и более эргономичной рукояткой. Специальные серии позволяют осуществлять погрузку паллет любого размера (благодаря большому набору различных рам). Новые модели с грузоподъемностью 3000 кг имеют специальную усиленную конструкцию.

GS PREMIUM *

Гидравлическая тележка GS Premium представляет собой инновационное техническое решение, включающее следующие разработки: наклон направляющего колеса, контроль скорости опускания груза, обрезиненную ручку и гидравлический узел, сертифицированный на 50000 циклов.

GS SILENCE *

Тихая гидравлическая тележка серии GS была разработана для бесшумной работы в сложных условиях, таких как грубые кафельные покрытия. Она идеально подходит для эксплуатации в жилых районах и супермаркетах.



Дополнительные аксессуары: tandemные ролики, полиуретановые ролики (стандартно для исполнения PREMIUM), резиновые направляющие колеса, ручной тормоз



СТОПОРНЫЙ КЛАПАН КОНТРОЛЯ НАГРУЗКИ

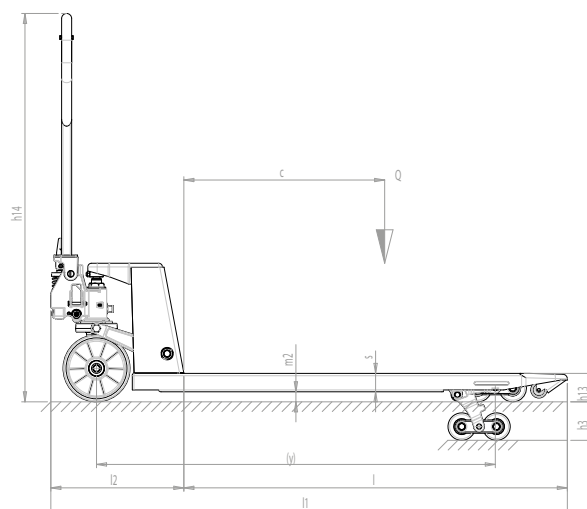
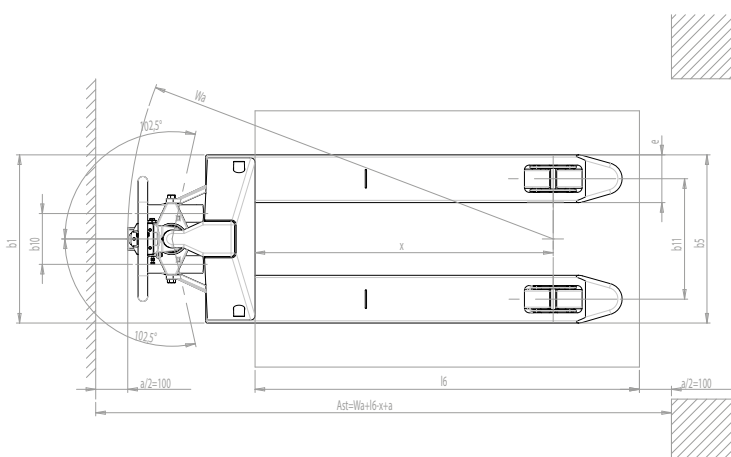
При превышении максимальной допустимой нагрузки давление масла будет превышать установленный предел, и блокирующий клапан автоматически застопорит вилы. Таким образом, исключается повреждение механизмов тележки.



СПЕЦИАЛЬНОЕ ЛАКОКРАСОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ

Для соответствующих условий эксплуатации на раму тележки наносится эпоксидно-полиэфирное порошковое покрытие при температуре 250 °C для того, чтобы обеспечить максимальную коррозионную и эрозионную стойкость поверхности тележки.

www.atlas-stt.ru Тел. 8-800-700-85-33, +7 (499)130-34-38

**ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

12	МОДЕЛЬ			GS BASIC 22 S2-S4	GS PRO 25 S2-S4	GS PREMIUM 25 S2-S4	GS/AV PRO 25 S2-S4	GS PRO 30 S4	GS/L PRO 25 S2-S4	GS/M PRO 25 S2-S4	GS B 20 S4
13	ПРИВОД			РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ
14	ТИП УПРАВЛЕНИЯ			РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ
15	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	Q	кг	2200	2500	2500	2500	3000	2500	2500	2000
16	РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	c	мм	600	600	600	600	600	600	400	600
18	РАССТОЯНИЕ ОТ ОСИ РОЛИКОВ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	x	мм	932	932	932	932	932	932	582	945
19	КОЛЕСНАЯ БАЗА	y	мм	1192	1192	1192	1192	1192	1192	842	1192

НАГРУЗКА

2.1	ВЕС ТЕЛЕЖКИ В СБОРЕ (БЕЗ ГРУЗА)	кг	61-63	61-63	63-65	61-63	79	66-68	52-54	71
2.2	НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг	655/1606-1608	767/1794-1796	739/1824-1826	738/1823-1825	889/2190	771/1795-1797	691/1861-1863	693/1378
2.3	НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг	42/19-21	42/19-21	43/20-22	42/19-21	53/26	46/20-22	35/17-19	48/23

КОЛЕСА/ШАССИ

3.1	КОЛЕСА			P/N	P/N	P/P	P/N	P/N	P/N	P/A
3.2	РАЗМЕРЫ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)			200x45	200x55	200x55	200x55	200x55	200x55	200x55
3.3	РАЗМЕРЫ ЗАДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)			82x82-60	82x82-60	82x82-60	82x82-60	82x82-60	82x82-60	50x58
3.4	БОКОВЫЕ КОЛЕСА (Ø x ширина)			-	-	-	-	-	-	-
3.5	ЧИСЛО КОЛЕС (x=ведущие) ПЕРЕДНИЕ/ЗАДНИЕ			2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/4	2/2-2/4	2/4
3.6	КОЛЕЯ, ПЕРЕДНИЕ КОЛЕСА	b10	мм	155	155	155	155	155	155	130
3.7	КОЛЕЯ, ЗАДНИЕ КОЛЕСА	b11	мм	375	375	375	375	375	535	250

ПРОЧИЕ РАЗМЕРЫ

4.4	ВЫСОТА ПОДЪЕМА	h3	мм	115	115	115	115	115	115	115
4.9	ВЫСОТА РУКОЯТКИ ПРИ ДВИЖЕНИИ ТЕЛЕЖКИ МИН/МАКС	h14	мм	690/1160	690/1160	690/1160	415/1250	690/1160	690/1160	690/1160
4.15	ВЫСОТА ВИЛ В ОПУЩЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ	h13	мм	85	85	85	85	85	85	55
4.19	ОБЩАЯ ДЛИНА ТЕЛЕЖКИ	l1	мм	1550	1550	1550	1550	1550	1550	1200
4.20	РАССТОЯНИЕ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	l2	мм	400	400	400	400	400	400	400
4.21	ОБЩАЯ ШИРИНА ТЕЛЕЖКИ	b1	мм	525	525	525	525	525	685	400
4.22	РАЗМЕР ВИЛ	s/e/l	мм	55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150	55/150/800
4.25	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВИЛАМИ (ПО НАРУЖНОМУ КРАЮ)	b5	мм	525	525	525	525	525	685	400
4.32	КЛИРЕНС, В ЦЕНТРЕ КОЛЕСНОЙ БАЗЫ	m2	мм	30	30	30	30	30	30	30
4.34	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПРОЛЕТАМИ СТЕЛЛАЖЕЙ ДЛЯ СВОБОДНОЙ РАБОТЫ С ПАЛЛЕТОЙ 1000x1200 (ПОПЕРЕЧНАЯ УСТАНОВКА ПАЛЛЕТЫ)	Ast	мм	1835	1835	1835	1835	1835	1835	1435
4.35	РАДИУС ПОВОРОТА ТЕЛЕЖКИ	Wa	мм	1367	1367	1367	1367	1367	1367	1017

ХАРАКТЕРИСТИКИ

5.2	СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	подкачиваний	13/13	13/13	13/13	13/6	13/13	13/13	13/13	13/13
-----	--	--------------	-------	-------	-------	------	-------	-------	-------	-------

G = резина, N = нейлон, P = полиуретан, A = сталь, NE = нейлон экстр

ДЛИНА ВИЛ	l	мм	600	800	950	1000	1150	1220	1350	1500	1800	2000
РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	c	мм	300	400	475	500	600	610	675	750	900	1000
ЧИСЛО КОЛЕС (x=ведущие) ПЕРЕДНИЕ/ЗАДНИЕ			2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/4	2/4	2/4	2/4
ОБЩАЯ ДЛИНА ТЕЛЕЖКИ	l1	мм	1000	1200	1350	1400	1550	1620	1750	1900	2200	2400
РАССТОЯНИЕ ОТ ОСИ РОЛИКОВ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	x	мм	382	582	732	782	932	1002	1132	1282	1582	1782
КОЛЕСНАЯ БАЗА	y	мм	642	842	992	1042	1192	1262	1392	1542	1842	2042
ВЕС ТЕЛЕЖКИ В СБОРЕ (БЕЗ ГРУЗА)	кг		52-54	57-59	59-61	60-62	63-65	65-67	90	112	127	134
НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг		356/2196-2198	580/1017-1435	688/1871-1873	716/1844-1846	739/1824-1826	821/1744-1746	880/1710	929/1717	1002/1625	1037/1597
НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг		37/15-17	40/17-19	40/19-21	39/21-23	43/20-22	44/21-23	59/31	66/46	76/51	80/54
РАДИУС ПОВОРОТА ТЕЛЕЖКИ	Wa	мм	817	1017	1167	1217	1367	1437	1567	1717	2017	2217
РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПРОЛЕТАМИ СТЕЛЛАЖЕЙ ДЛЯ СВОБОДНОЙ РАБОТЫ С ПАЛЛЕТОЙ 1000x1200 (ПОПЕРЕЧНАЯ УСТАНОВКА ПАЛЛЕТЫ)	Ast	мм	1235	1435	1585	1635	1835	1855	1985	2135	2435	2635

Mr. Hydro

Ручные гидравлические тележки

GS/G

Гидравлические тележки с гальваническим покрытием имеют хорошую химическую стойкость поверхности к коррозии благодаря горячему цинкованию рамы погружением, а также специальному креплению корпуса гидравлического узла и ручки.

GS/X

В данном исполнении ответственные детали, входящие в контакт с грузом и оператором, изготавливаются из нержавеющей стали Aisi 304 (электрополированная нержавеющая сталь), а остальные детали – имеют гальваническое покрытие.

GS/I

Электрополированная нержавеющая сталь Aisi 304 используется при изготовлении всех металлических листовых деталей, а гидравлический узел изготавливается из латуни.

GS/Гальваническое покрытие, нержавеющая сталь

Серия гидравлических тележек Mr. Hydro (со множеством различных исполнений) идеально подходит для эксплуатации в условиях повышенной влажности и испарений. В частности, модель из нержавеющей стали может использоваться там, где определяющими являются гигиенические стандарты, т.е. в химии, фармацевтике, производстве напитков и другой пищевой продукции.

ЗАМЕДЛЕННОЕ
ОПУСКАНИЕ ГРУЗА



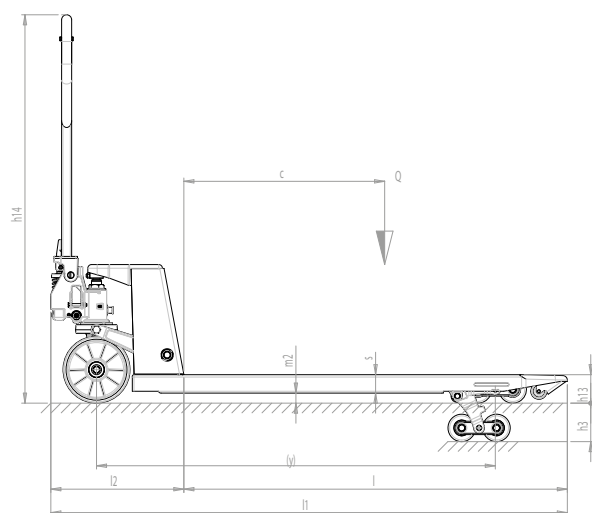
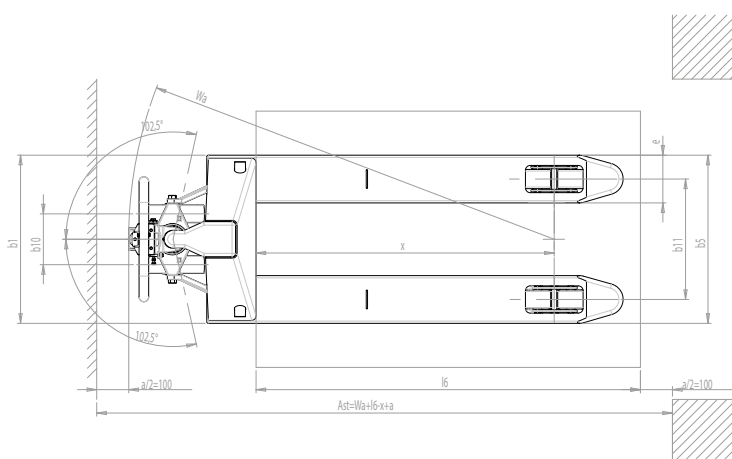
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НАСОС ИЗ ЛАТУНИ

Для тележки из нержавеющей стали гидравлический узел изготавливается из латуни стойкости к влаге и окислению.



ЭЛЕКТРОПОЛИРОВКА

Использование сплава нержавеющей стали Aisi 304 наряду с электрополировкой поверхности обеспечивает прекрасный внешний вид тележки. Коррозионная стойкость материалов также гарантирует максимальную гигиеничность тележки.



ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1.2	МОДЕЛЬ		GS/G 25 S2-S4	GS/X 25 S2-S4	GS/I 25 S2-S4	GS/L G 25 S2-S4	GS/M G 25 S2-S4
1.3	ПРИВОД		РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ
1.4	ТИП УПРАВЛЕНИЯ		РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ
1.5	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	Q кг	2500	2500	2500	2500	2500
1.6	РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	c мм	600	600	600	600	400
1.8	РАССТОЯНИЕ ОТ ОСИ РОЛИКОВ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	x мм	932	932	932	932	582
1.9	КОЛЕСНАЯ БАЗА	y мм	1192	1192	1192	1192	842

НАГРУЗКА

2.1	ВЕС ТЕЛЕЖКИ В СБОРЕ (БЕЗ ГРУЗА)	кг	61-63	62-64	67-69	66-68	52-54
2.2	НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг	738/1823-1823	739/1823-1825	742/1825-1827	771/1795-1797	575/1977-1979
2.3	НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг	42/19-21	43/19-21	46/21-23	46/20-22	35/17-19

КОЛЕСА/ШАССИ

3.1	КОЛЕСА		N/N	NE/NE	NE/NE	N/N	N/N
3.2	РАЗМЕРЫ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)		200x50	200x50	200x50	200x50	200x50
3.3	РАЗМЕРЫ ЗАДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)		82x82-60	82x82-60	82x82-60	82x82-60	82x82-60
3.4	БОКОВЫЕ КОЛЕСА (Ø x ширина)		-	-	-	-	-
3.5	ЧИСЛО КОЛЕС (x=ведущие) ПЕРЕДНИЕ/ЗАДНИЕ		2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4
3.6	КОЛЕЯ, ПЕРЕДНИЕ КОЛЕСА	b10 мм	155	155	155	155	155
3.7	КОЛЕЯ, ЗАДНИЕ КОЛЕСА	b11 мм	375	375	375	535	250

ПРОЧИЕ РАЗМЕРЫ

4.4	ВЫСОТА ПОДЪЕМА	h3 мм	115	115	115	115	115
4.9	ВЫСОТА РУКОЯТКИ ПРИ ДВИЖЕНИИ ТЕЛЕЖКИ МИН/МАКС	h14 мм	690/1160	690/1160	690/1160	690/1160	690/1160
4.15	ВЫСОТА ВИЛ В ОПУЩЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ	h13 мм	85	85	85	85	85
4.19	ОБЩАЯ ДЛИНА ТЕЛЕЖКИ	l1 мм	1550	1550	1550	1550	1200
4.20	РАССТОЯНИЕ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	l2 мм	400	400	400	400	400
4.21	ОБЩАЯ ШИРИНА ТЕЛЕЖКИ	b1 мм	525	525	525	685	400
4.22	РАЗМЕР ВИЛ	s/e/l мм	55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150	55/150/800
4.25	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВИЛАМИ (ПО НАРУЖНОМУ КРАЮ)	b5 мм	525	525	525	685	400
4.32	КЛИРЕНС, В ЦЕНТРЕ КОЛЕСНОЙ БАЗЫ	m2 мм	30	30	30	30	30
4.35	РАДИУС ПОВОРОТА ТЕЛЕЖКИ	Wa мм	1367	1367	1367	1367	1017

ХАРАКТЕРИСТИКИ

5.2	СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	подкачиваний	13/13	13/13	13/13	13/13	13/13
-----	--	--------------	-------	-------	-------	-------	-------

МАТЕРИАЛЫ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ МОДУЛЬ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ	ЛАТУНЬ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ
РАМА	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ
ТОЛКАТЕЛИ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ
КОРОМЫСЛО	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ
КОЛЕСА	НЕЙЛОН	НЕЙЛОН ЭКСТРА	НЕЙЛОН ЭКСТРА	НЕЙЛОН	НЕЙЛОН
РОЛИКИ	НЕЙЛОН	НЕЙЛОН ЭКСТРА	НЕЙЛОН ЭКСТРА	НЕЙЛОН	НЕЙЛОН
РУКОЯТКА УПРАВЛЕНИЯ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ

G = резина, N = нейлон, P = полиуретан, A = сталь, NE = нейлон экстра

ДЛИНА ВИЛ	l	мм	800	1150	1220
РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	c	мм	400	600	610
ЧИСЛО КОЛЕС (x=ведущие) ПЕРЕДНИЕ/ЗАДНИЕ			2/2-2/4	2/2-2/4	2/2-2/4
ОБЩАЯ ДЛИНА ТЕЛЕЖКИ	l1	мм	1200	1550	1620
РАССТОЯНИЕ ОТ ОСИ РОЛИКОВ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	x	мм	582	932	1002
КОЛЕСНАЯ БАЗА	y	мм	842	1192	1262
ВЕС ТЕЛЕЖКИ В СБОРЕ (БЕЗ ГРУЗА)		кг	55-57	61-63	63-65
НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ		кг	579/1976-1978	738/1823-1825	820/1743-1745
НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ		кг	39/16-18	42/19-21	43/20-22
РАДИУС ПОВОРОТА ТЕЛЕЖКИ	Wa	мм	1017	1367	1437
РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПРОЛЕТАМИ СТЕЛЛАЖЕЙ ДЛЯ СВОБОДНОЙ РАБОТЫ С ПАЛЛЕТОЙ 1000x1200 (ПОПЕРЕЧНАЯ УСТАНОВКА ПАЛЛЕТЫ)	Ast	мм	1435	1835	1855



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОХОДНЫЕ ТЕЛЕЖКИ

Электрические самоходные тележки были разработаны для того, чтобы получить в конечном итоге компактные машины, способные надежно работать даже в условиях экстремально ограниченных пространств, где малые размеры тележек являются определяющим фактором.

Вся линейка изготавливаемых электрических тележек специально рассчитана на использование в разнообразных рабочих условиях с тем, чтобы удовлетворять все потребности клиентов в области погрузки-разгрузки товара.

Все серии этих тележек могут быть модифицированы таким образом, чтобы максимально обеспечить соответствующие функциональные требования.

Тормозная система с рекуперацией энергии, АС-технология или двойная система подъема – все это и многое другое является примером использования специальных механических и технологических устройств, удовлетворяющих конкретные запросы рынка, возникающие при транспортировке груза и погрузочно-разгрузочных работах.

CX

12 - 14

Электрические самоходные тележки

Электрические самоходные тележки CX изготавливаются в нескольких разных исполнениях. Они могут быть использованы для транспортировки грузов по ровной поверхности. Небольшие габариты и малый радиус разворота этих тележек делают их идеальными для эксплуатации в условиях ограниченного рабочего пространства, например, на товарных платформах или в проходах между витринами.



Встроенный аккумулятор и зарядное устройство



РУКОЯТКА УПРАВЛЕНИЯ И КОНТРОЛЬНЫЕ МЕХАНИЗМЫ

- Эргономичная рукоятка управления.
- Индикатор разряда аккумулятора.
- Специальный клапан контроля тягового усилия.
- Кнопка аварийного останова с сигналом.
- С обеих сторон рукоятки (в исполнении CX 14) механизмы контроля поднятия/опускания вилок.
- Серии Plus и Gel (только для CX14) имеют таймер.
- Кнопка «Медленное движение (Tortoise)» для медленного движения тележки, что позволяет выполнять различные операции при установке рычага в вертикальное положение.

КОМПАКТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Благодаря общей ширине тележки B1, равной ширине вилок, и размеру L2, равному 360 мм, электрическая самоходная тележка CX12 идеально подходит для работы с паллетами на товарной платформе, в проходах между витринами и во всех случаях, когда рабочее пространство достаточно ограничено. Эта машина имеет наилучшую конфигурацию в своей категории благодаря тщательно подобранным ширине, высоте подъема груза и радиусу разворота, что гарантирует ее высокую маневренность и компактность.



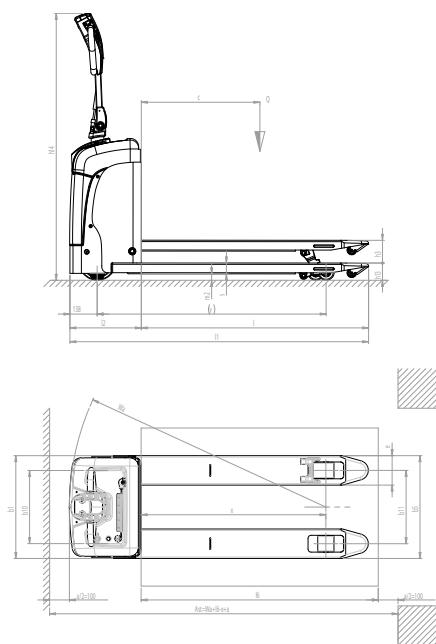
АККУМУЛЯТОР PLUS

Исполнение PLUS оснащается специальными аккумуляторами, которые гарантируют большую автономность тележки и имеют больший срок службы, что увеличивает число потенциальных зарядок аккумулятора в 5 раз. Благодаря специальной конструкции кожуха аккумуляторного отделения, доступ к аккумуляторам достаточно легкий и быстрый; эта модель также комбинирует в себе оптимальные габариты, мощность и достаточно низкие эксплуатационные расходы благодаря встроенным аккумуляторам и зарядному устройству.

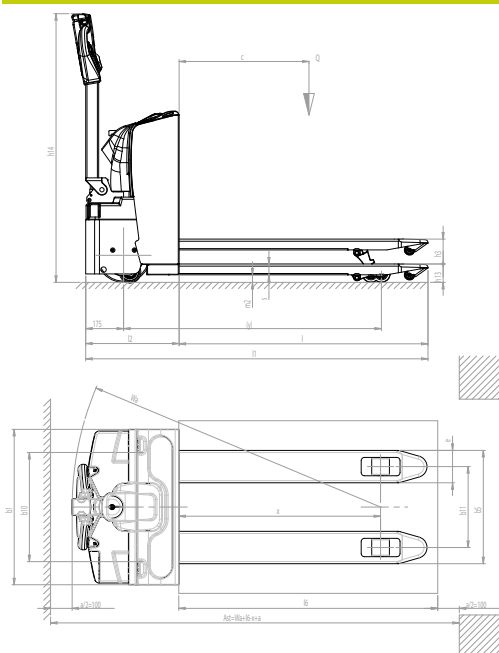


СТАБИЛИЗАТОРЫ

Два стабилизирующих колеса обеспечивают передвижение тележки даже на проблемных поверхностях, таким образом, гарантируя максимальную устойчивость тележки в любых условиях.



CX12



CX14

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1.2	МОДЕЛЬ			CX12 S2-S4	CX12 PLUS S2-S4	CX12 GEL S2-S4	CX14 S2-S4	CX14 PLUS S2-S4	CX14 GEL S2-S4
1.3	ПРИВОД			ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
1.4	ТИП УПРАВЛЕНИЯ			РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ
1.5	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	Q	кг	1200	1200	1200	1400	1400	1400
1.6	РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	c	мм	600	600	600	600	600	600
1.8	РАССТОЯНИЕ ОТ ОСИ РОЛИКОВ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	x	мм	886	886	886	935	935	935
1.9	КОЛЕСНАЯ БАЗА	y	мм	1119	1119	1119	1192	1192	1192

НАГРУЗКА

2.1	ВЕС ТЕЛЕЖКИ С АКБ (см. пункт 6.5)	кг	155-157	165-167	160-162	201-207	246-250	248-252
2.2	НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг	431/924-926	441/924-926	436/924-926	562/1041-1045	599/1047-1051	600/1048-1052
2.3	НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг	124/31-33	134/31-33	129/31-33	170/33-37	207/39-43	208/40-44

КОЛЕСА/ШАССИ

3.1	КОЛЕСА			G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P	G+P/P
3.2	РАЗМЕРЫ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)			186x50	186x50	186x50	250x76	250x76	250x76
3.3	РАЗМЕРЫ ЗАДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)			82x82-60	82x82-60	82x82-60	82x80-60	82x80-60	82x80-60
3.4	БОКОВЫЕ КОЛЕСА (Ø x ширина)			75x25	75x25	75x25	100x40	100x40	100x40
3.5	ЧИСЛО КОЛЕС (x=ведущие) ПЕРЕДНИЕ/ЗАДНИЕ			1x+2/2-2/4	1x+2/2-2/4	1x+2/2-2/4	1x+2/2-2/4	1x+2/2-2/4	1x+2/2-2/4
3.6	КОЛЕЯ, ПЕРЕДНИЕ КОЛЕСА	b10	мм	369	369	369	506	506	506
3.7	КОЛЕЯ, ЗАДНИЕ КОЛЕСА	b11	мм	371	371	371	375	375	375

ПРОЧЕЕ

4.4	ВЫСОТА ПОДЪЕМА	h3	мм	115	115	115	115	115	115
4.9	ВЫСОТА РУКОЯТКИ ПРИ ДВИЖЕНИИ ТЕЛЕЖКИ МИН/МАКС	h14	мм	885/1345	885/1345	885/1345	786/1242	786/1242	786/1242
4.15	ВЫСОТА ВИЛ В ОПУЩЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ	h13	мм	85	85	85	85	85	85
4.19	ОБЩАЯ ДЛИНА ТЕЛЕЖКИ	I1	мм	1510	1510	1510	1650	1650	1650
4.20	РАССТОЯНИЕ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	I2	мм	360	360	360	500	500	500
4.21	ОБЩАЯ ШИРИНА ТЕЛЕЖКИ	b1	мм	520	520	520	720	720	720
4.22	РАЗМЕР ВИЛ	s/e/l	мм	55/150/1150	55/150/1150	55/150/1150	50/150/1150	50/150/1150	50/150/1150
4.25	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВИЛАМИ (ПО НАРУЖНОМУ КРАЮ)	b5	мм	520	520	520	525	525	525
4.32	КЛИРЕНС, В ЦЕНТРЕ КОЛЕСНОЙ БАЗЫ	m2	мм	30	30	30	35	35	35
4.34	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПРОЛЕТАМИ СТЕЛЛАЖЕЙ ДЛЯ СВОБОДНОЙ РАБОТЫ С ПАЛЛЕТОЙ 1000x1200 (ПОПЕРЕЧНАЯ УСТАНОВКА ПАЛЛЕТЫ)	Ast	мм	1782	1782	1782	1900	1900	1900
4.35	РАДИУС ПОВОРОТА ТЕЛЕЖКИ	Wa	мм	1268	1268	1268	1435	1435	1435

ХАРАКТЕРИСТИКИ

5.1	СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	км/ч	4,3/4,8	4,3/4,8	4,3/4,8	4,5/4,7	4,5/4,7	4,5/4,7
5.2	СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	м/с	0,03/0,04	0,03/0,04	0,03/0,04	0,02/0,03	0,02/0,03	0,02/0,03
5.3	СКОРОСТЬ ОПУСКАНИЯ ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	м/с	0,05/0,02	0,05/0,02	0,05/0,02	0,04	0,04	0,04
5.8	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПРЕОДОЛЕВАЕМЫЙ УКЛОН, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	%	10/25	10/25	10/25	5/10	5/10	5/10
5.10	ТОРМОЗ		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД

6.1	МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ ДЛЯ ПЕРЕДВИЖЕНИЯ ТЕЛЕЖКИ	кВт	0,35	0,35	0,35	0,7	0,7	0,7
6.2	МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОПРИВОДА ПОДЪЕМА	кВт	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
6.4	НАПРЯЖЕНИЕ/ЕМКОСТЬ АКБ	В/Ач	24/60	24/60 (45 C5)	24/48 (40 C5)	24/70 (C20)	24/118	24/105
6.5	МАССА АКБ	кг	2x14	2x19	2x16	32	78	80

8.4	УРОВЕНЬ ШУМА	дБ(А)	67	67	67	76	76	76
-----	--------------	-------	----	----	----	----	----	----

G = резина, N = нейлон, P = полиуретан, A = сталь, NE = нейлон экстр

МОДЕЛЬ			CX12 S2-S4	CX12 S2-S4	CX14 S2-S4
ДЛИНА ВИЛ	I	мм	800	1000	1000
РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	c	мм	400	500	500
ЧИСЛО КОЛЕС (x=ведущие) ПЕРЕДНИЕ/ЗАДНИЕ			1x+2/2-2/4	1x+2/2-2/4	1x+2/2-2/4
ОБЩАЯ ДЛИНА ТЕЛЕЖКИ	I1	мм	1160	1360	1500
КОЛЕСНАЯ БАЗА	y	мм	769	969	1042
РАССТОЯНИЕ ОТ ОСИ РОЛИКОВ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	x	мм	536	736	785
ВЕС ТЕЛЕЖКИ С АКБ		кг	150-152	153-155	199-203
НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ		кг	333/1017-1019	415/938-940	561/1038-1042
НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ		кг	121/29-31	123/30-32	169/30-34
РАДИУС ПОВОРОТА ТЕЛЕЖКИ	Wa	мм	918	1118	1285
РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПРОЛЕТАМИ СТЕЛЛАЖЕЙ ДЛЯ СВОБОДНОЙ РАБОТЫ С ПАЛЛЕТОЙ 1000x1200 (ПОПЕРЕЧНАЯ УСТАНОВКА ПАЛЛЕТЫ)	Ast	мм	1382	1582	1700

QX

18 - 20 - 20DL

QX/DL

Серия тележек в исполнении QX/DL имеет грузоподъемность 2000 кг, но при этом может обрабатывать две паллеты одновременно. Защитное ограждение обеспечивает полную безопасность работы тележки. Вилы и опорные консоли могут подниматься независимым образом при нажатии на специальную кнопку на корпусе тележки.

Электрические самоходные тележки серии QX подходят для широкого спектра областей применения, гарантируя высокие технические характеристики даже при самых сложных условиях эксплуатации. АС-технология двигателя тележки обеспечивает высокую энергоэффективность данного оборудования и длительный срок работы тележки без подзарядки. Отсутствие традиционных щеток в электродвигателе и упрощенная конструкция двигателя повышают надежность рабочей системы тележки. Более того, исполнение с двойным подъемом позволяет объединить в едином механизме высокую функциональность электрической самоходной тележки и практичность штабелера.



РУКОЯТКА УПРАВЛЕНИЯ

- Эргономичная рукоятка управления
- Индикатор разряда аккумулятора
- Специальный клапан контроля тягового усилия
- Кнопка аварийного останова с сигналом
- С обеих сторон рукоятки механизмы контроля поднятия/опускания вилки
- Таймер
- Кнопка «Медленное движение (Tortoise)» для медленного движения тележки, что позволяет выполнять различные операции при установке рычага в вертикальное положение
- Идеально подходит для использования в ограниченном пространстве



ВИЛЫ И СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ДЕТАЛИ

Конструкция самоходной тележки QX разработана таким образом, чтобы гарантировать максимальную жесткость и надежность: передняя часть вилок изготовлена из высокопрочного чугуна, в том числе скобы и прочие соединительные детали. Ударное воздействие на тележку со стороны паллет и неровный пол больше не являются проблемами.



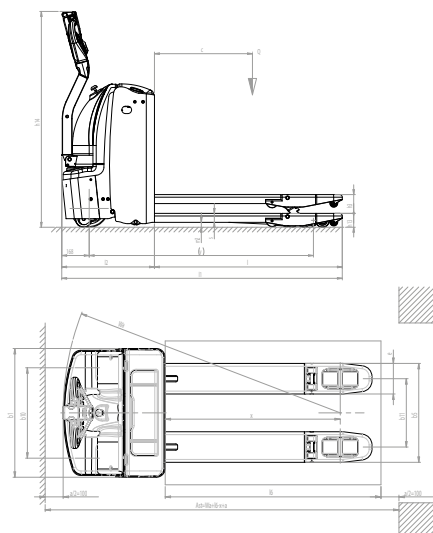
ПРИВОДНОЕ КОЛЕСО И СТАБИЛИЗИРУЮЩИЕ КОЛЕСА

Приводное колесо, оснащенное специальным АС-электродвигателем, гарантирует отличный контроль скорости под нагрузкой или без груза (6 км/ч). Два стабилизирующих колеса также обеспечивают плавность движения даже на достаточно сложных поверхностях, что дает тележке максимальную устойчивость в любых условиях эксплуатации.

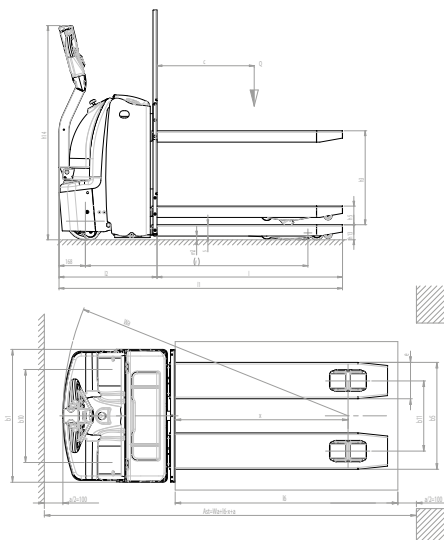


АС-ТЕХНОЛОГИЯ

АС-технология гарантирует высокую энергоэффективность оборудования и более длительную работу аккумулятора между перезарядками, что сокращает эксплуатационные расходы. Более того, отсутствие щеток в электродвигателе и более простая конструкция двигателя повышают надежность работы системы.



QX18-20



QX20DL

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ				
1.2	МОДЕЛЬ		QX18 S2-S4	QX20 S2-S4
1.3	ПРИВОД		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
1.4	ТИП УПРАВЛЕНИЯ		РУЧНОЙ	РУЧНОЙ
1.5	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	Q кг	1800	2000
1.6	РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	c мм	600	600
1.8	РАССТОЯНИЕ ОТ ОСИ РОЛИКОВ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	x мм	973	973
1.9	КОЛЕСНАЯ БАЗА	y мм	1373	1373
НАГРУЗКА				
2.1	ВЕС ТЕЛЕЖКИ С АКБ (см. пункт 6.5)	кг	510-515	510-515
2.2	НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг	874/1436-1441	928/1582-1587
2.3	НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг	388/122-127	388/122-127
КОЛЕСА/ШАССИ				
3.1	КОЛЕСА		P+P/P	P+P/P
3.2	РАЗМЕРЫ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)		230x75	230x75
3.3	РАЗМЕРЫ ЗАДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)		85x90-80	85x90-80
3.4	БОКОВЫЕ КОЛЕСА (Ø x ширина)		100x40	100x40
3.5	ЧИСЛО КОЛЕС (x=ведущие) ПЕРЕДНИЕ/ЗАДНИЕ		1x+2/2-2/4	1x+2/4
3.6	КОЛЕЯ, ПЕРЕДНИЕ КОЛЕСА	b10 мм	506	506
3.7	КОЛЕЯ, ЗАДНИЕ КОЛЕСА	b11 мм	380	380
ПРОЧИЕ РАЗМЕРЫ				
4.4	ВЫСОТА ПОДЪЕМА	h3 мм	115	115
4.6	НАЧАЛЬНЫЙ ПОДЪЕМ	h5 мм	-	115
4.9	ВЫСОТА РУКОЯТКИ ПРИ ДВИЖЕНИИ ТЕЛЕЖКИ МИН/МАКС	h14 мм	784/1320	784/1320
4.15	ВЫСОТА ВИЛ В ОПУЩЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ	h13 мм	85	93
4.19	ОБЩАЯ ДЛИНА ТЕЛЕЖКИ	l1 мм	1715	1755
4.20	РАССТОЯНИЕ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	l2 мм	565	605
4.21	ОБЩАЯ ШИРИНА ТЕЛЕЖКИ	b1 мм	716	716
4.22	РАЗМЕР ВИЛ	s/e/l мм	55/170/1150	70/196/1150
4.25	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВИЛАМИ (ПО НАРУЖНОМУ КРАЮ)	b5 мм	550	576
4.32	КЛИРЕНС, В ЦЕНТРЕ КОЛЕСНОЙ БАЗЫ	m2 мм	30	23
4.34	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПРОЛЕТАМИ СТЕЛЛАЖЕЙ ДЛЯ СВОБОДНОЙ РАБОТЫ С ПАЛЛЕТОЙ 1000x1200 (ПОПЕРЕЧНАЯ УСТАНОВКА ПАЛЛЕТЫ)	Ast мм	2002	2079
4.35	РАДИУС ПОВОРОТА ТЕЛЕЖКИ	Wa мм	1575	1575
ХАРАКТЕРИСТИКИ				
5.1	СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	км/ч	6,0/6,0	6,0/6,0
5.2	СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	м/с	0,04/0,05	0,04/0,05
5.3	СКОРОСТЬ ОПУСКАНИЯ ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	м/с	0,05/0,04	0,05/0,04
5.8	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПРЕОДОЛЕВАЕМЫЙ УГЛОМ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	%	10/20	10/20
5.10	ТОРМОЗ		ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД				
6.1	МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ ДЛЯ ПЕРЕДВИЖЕНИЯ ТЕЛЕЖКИ	кВт	1,2	1,5
6.2	МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОПРИВОДА ПОДЪЕМА	кВт	1,2	1,2
6.4	НАПРЯЖЕНИЕ/ЕМКОСТЬ АКБ	В/Ач	24/180	24/200
6.5	МАССА АКБ	кг	190	188
8.4	УРОВЕНЬ ШУМА	дБ(А)	58,4	58,4

G = резина, N = нейлон, P = полиуретан, A = сталь, NE = нейлон экстр

МОДЕЛЬ		QX18 S2-S4	QX20 S2-S4
ДЛИННА ВИЛ	l	1000	1000
РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	c	500	500
ОБЩАЯ ДЛИНА ТЕЛЕЖКИ	l1	1565	1565
КОЛЕСНАЯ БАЗА	y	1223	1223
РАССТОЯНИЕ ОТ ОСИ РОЛИКОВ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	x	823	823
ВЕС ТЕЛЕЖКИ С АКБ	кг	502-507	502-507
НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг	868/1434-1439	922/1580-1585
НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг	382/120-125	382/120-125
РАДИУС ПОВОРОТА ТЕЛЕЖКИ	Wa	1425	1425
РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПРОЛЕТАМИ СТЕЛЛАЖЕЙ ДЛЯ СВОБОДНОЙ РАБОТЫ С ПАЛЛЕТОЙ 1000x1200 (ПОПЕРЕЧНАЯ УСТАНОВКА ПАЛЛЕТЫ)	Ast	1802	1802
АККУМУЛЯТОРНЫЕ БАТАРЕИ			
НАПРЯЖЕНИЕ/ЕМКОСТЬ АКБ	В/Ач	24/180	24/230
МАССА АКБ	кг	185	212

QX

20P – 22

QX22

QX22 идеально подходит для транспортировки грузов с достаточно высокой скоростью и на большие расстояния.

Прочность конструкции, высокое качество деталей и компонентов, повышенная грузоподъемность (2.2 т), отличная скорость передвижения (до 10 км/ч) и большой заряд аккумулятора (315 Ач) делают электрическую тележку QX22 лучшим вариантом для предприятий, работающих в несколько смен.



www.atlas-stt.ru Тел. 8-800-700-85-33, +7 (499)130-34-38



КОЛЕСА

- Привод колес имеет достаточную мощность (2 кВт), а колеса – большие размеры (Ø 230x75).
- Два стабилизирующих колеса позволяют тележке передвигаться даже по достаточно сложным поверхностям, обеспечивая максимальную стабильность движения в любых условиях.



ЗАМЕНА АККУМУЛЯТОРОВ QX22

Аккумуляторный отсек оснащен съемной рамой и внутренними роликами, минимизирующими усилия по извлечению аккумуляторов и клемм. Для быстрой замены аккумуляторов мы предлагаем специальное приспособление.



ТЕХНОЛОГИЯ И БЕЗОПАСНОСТЬ

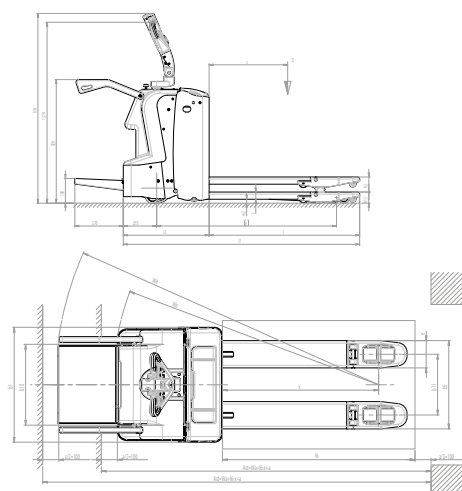
Машина оснащена 3 сенсорами, автоматически регулирующими скорость и снижающими ее до 6 км/ч при возникновении одной из следующих ситуаций:

1. Поперечные защитные рукоятки не подняты и не установлены в положение «Передвижение».
2. Сенсор радиуса поворота регистрирует кривую поворота на угол более 8 градусов.
3. Подножка не опущена.

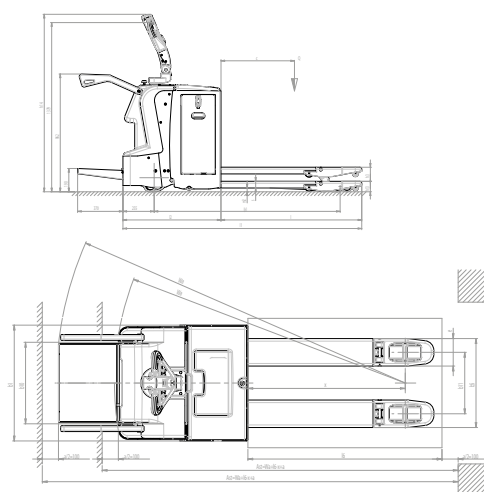


ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ

Подъемный (2,2 кВт) и тяговый (2 кВт) электродвигатели рассчитаны на напряжение 24 В. Вертикальная установка двигателя позволяет не только быстро получить доступ ко всем компонентам электрической системы, но также минимизировать электропомехи и нагрузку на проводку.



QX20P



QX22

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1.2	МОДЕЛЬ	QX20P S2-S4	QX22 S2-S4
1.3	ПРИВОД	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ
1.4	ТИП УПРАВЛЕНИЯ	РУЧНОЙ	РУЧНОЙ
1.5	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	Q кг	2200
1.6	РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	c мм	600
1.8	РАССТОЯНИЕ ОТ ОСИ РОЛИКОВ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	x мм	973
1.9	КОЛЕСНАЯ БАЗА	y мм	1373

НАГРУЗКА

2.1	ВЕС ТЕЛЕЖКИ С АКБ (см. пункт 6.5)	кг	559-564
2.2	НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг	1582-1587/977
2.3	НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг	117-122/442

КОЛЕСА/ШАССИ

3.1	КОЛЕСА	P/P+P	P/P+P
3.2	РАЗМЕРЫ ПЕРЕДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)	85x90-80	85x90-80
3.3	РАЗМЕРЫ ЗАДНИХ КОЛЕС (Ø x ширина)	230x75	230x75
3.4	БОКОВЫЕ КОЛЕСА (Ø x ширина)	100x40	100x40
3.5	ЧИСЛО КОЛЕС (x=ведущие) ПЕРЕДНИЕ/ЗАДНИЕ	2/4 - 1x+2	2/4 - 1x+2
3.6	КОЛЕЯ, ПЕРЕДНИЕ КОЛЕСА	b10 мм	380
3.7	КОЛЕЯ, ЗАДНИЕ КОЛЕСА	b11 мм	506

ПРОЧИЕ РАЗМЕРЫ

4.4	ВЫСОТА ПОДЪЕМА	h3 мм	115
4.9	ВЫСОТА РУКОЯТКИ ПРИ ДВИЖЕНИИ ТЕЛЕЖКИ МИН/МАКС	h14 мм	1107/1450
4.15	ВЫСОТА ВИЛ В ОПУЩЕННОМ ПОЛОЖЕНИИ	h13 мм	85
4.19	ОБЩАЯ ДЛИНА ТЕЛЕЖКИ	l1 мм	1806/2176
4.20	РАССТОЯНИЕ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	l2 мм	656/1026
4.21	ОБЩАЯ ШИРИНА ТЕЛЕЖКИ	b1 мм	716
4.22	РАЗМЕР ВИЛ	s/e/l мм	55/170/1150
4.25	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВИЛАМИ (ПО НАРУЖНОМУ КРАЮ)	b5 мм	550
4.32	КЛИРЕНС, В ЦЕНТРЕ КОЛЕСНОЙ БАЗЫ	m2 мм	30
4.34	РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПРОЛЕТАМИ СТЕЛЛАЖЕЙ ДЛЯ СВОБОДНОЙ РАБОТЫ С ПАЛЛЕТОЙ 1000x1200 (ПОПЕРЕЧНАЯ УСТАНОВКА ПАЛЛЕТЫ)	Ast мм	2317/2675
4.35	РАДИУС ПОВОРОТА ТЕЛЕЖКИ	Wa мм	1657/2015

ХАРАКТЕРИСТИКИ

5.1	СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	км/ч	6,0/6,0 (8,0/8,0)
5.2	СКОРОСТЬ ПОДЪЕМА ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	м/с	0,04/0,05
5.3	СКОРОСТЬ ОПУСКАНИЯ ТЕЛЕЖКИ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	м/с	0,05/0,04
5.8	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПРЕОДОЛЕВАЕМЫЙ УГЛОМ, С ГРУЗОМ/БЕЗ ГРУЗА	%	8/20
5.10	ТОРМОЗ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД

6.1	МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ ДЛЯ ПЕРЕДВИЖЕНИЯ ТЕЛЕЖКИ	кВт	2
6.2	МОЩНОСТЬ ЭЛЕКТРОПРИВОДА ПОДЪЕМА	кВт	1,2
6.4	НАПРЯЖЕНИЕ/ЕМКОСТЬ АКБ	В/Ач	24/180
6.5	МАССА АКБ	кг	190

8.4	УРОВЕНЬ ШУМА	дБ(А)	56,4
-----	--------------	-------	------

G = резина, N = нейлон, P = полиуретан, A = сталь, NE = нейлон экстр

МОДЕЛЬ	QX20P S2-S4	QX22 S2-S4
ДЛИНА ВИЛ	l мм	1000
РАССТОЯНИЕ ДО ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ ГРУЗА	c мм	500
ОБЩАЯ ДЛИНА ТЕЛЕЖКИ	l1 мм	1656/2026
КОЛЕСНАЯ БАЗА	y мм	1223
РАССТОЯНИЕ ОТ ОСИ РОЛИКОВ ДО ОСНОВАНИЯ ВИЛ	x мм	823
ВЕС ТЕЛЕЖКИ С АКБ	кг	551-556
НАГРУЗКА НА ОСИ ПОД ГРУЗОМ, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг	1581-1586/970
НАГРУЗКА НА ОСИ БЕЗ ГРУЗА, ПЕРЕДНЯЯ/ЗАДНЯЯ ОСЬ	кг	116-121/435
РАДИУС ПОВОРОТА ТЕЛЕЖКИ	Wa мм	1507/1865
РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ПРОЛЕТАМИ СТЕЛЛАЖЕЙ ДЛЯ СВОБОДНОЙ РАБОТЫ С ПАЛЛЕТОЙ 1000x1200 (ПОПЕРЕЧНАЯ УСТАНОВКА ПАЛЛЕТЫ)	Ast мм	1884/2242

АККУМУЛЯТОРНЫЕ БАТАРЕИ QX20P

НАПРЯЖЕНИЕ/ЕМКОСТЬ АКБ	В/Ач	24/180	24/230
МАССА АКБ	кг	185	218

АККУМУЛЯТОРНЫЕ БАТАРЕИ QX22

НАПРЯЖЕНИЕ/ЕМКОСТЬ АКБ	В/Ач	24/230	24/315
МАССА АКБ	кг	218	280

Официальный дилер
Pramac

www.atlas-stt.ru

Тел. 8-800-700-85-33, +7 (499)130-34-38

